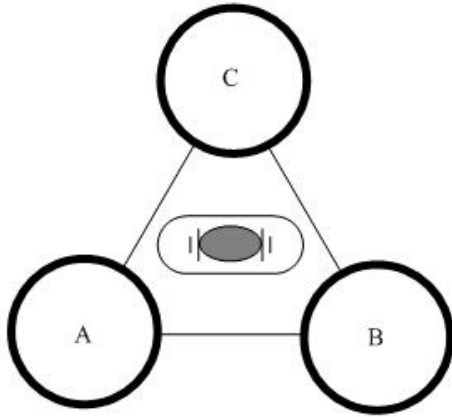


补偿器软校方法

注意事项：校正前需检查水准气泡是否正常，校正过程中不能移动仪器。
仪器以以下方式放置在检校台上，两个基座脚螺旋面对着自己：

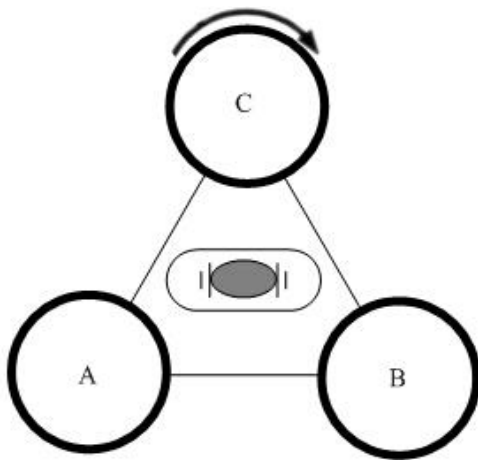


一、X 轴校正

1、仪器开机，按【MENU】键，选择【校正】，再选择【校正补偿误差】，界面显示：



- 2、仪器整平，使用正镜瞄准，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重合；
- 3、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝上移 3' (请检查平行光管内一个刻度等与多少秒，计算出上移 3' 需移动多少个刻度)；



- 4、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合，然后按【F4】键确定。

5、界面显示：



6、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝上移 3' ；

7、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；再转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝下移 3' ；

8、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合，然后按【F4】键确定。

9、界面显示：



10、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝下移 3' ；

11、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；

12、仪器转至倒镜瞄准，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重合；

13、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝上移 3' ；

14、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合，然后按【F4】键确定。

15、界面显示：



16、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝上移 3' ；

17、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；再转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝下移 3' ；

18、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合，然后按【F4】键确定；

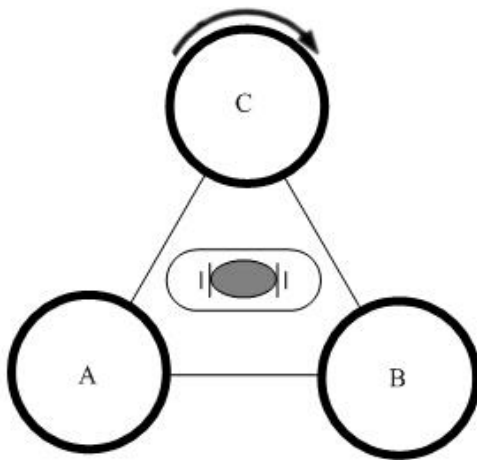
19、界面提示是否保存，按 ENT 键确定。

二、Y 轴校正(双轴仪器)

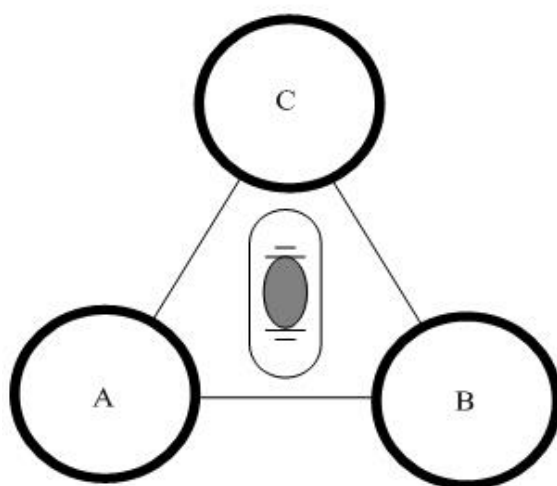
1、仪器开机，按【MENU】键，选择【校正】，再选择【校正补偿误差】，再按ESC 键，界面显示：



- 2、仪器整平，使用正镜瞄准，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重合；
3、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝上移 3' (请检查平行光管内一个刻度等与多少秒，计算出上移 3' 需移动多少个刻度)；



- 4、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；
5、仪器顺时针转动 90°，如下图，然后按【F4】键确定。



6、界面显示：



- 7、仪器逆时针转动 90° ，调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝上移 $3'$ ；
- 8、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；再转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝下移 $3'$ ；
- 9、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；
- 10、仪器顺时针转动 90° ，然后按【F4】键确定。

11、界面显示：



- 12、仪器逆时针转动 90° ，调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝下移 $3'$ ；
- 13、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；
- 14、仪器转至倒镜瞄准，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重合；
- 15、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝上移 $3'$ ；
- 16、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；
- 17、仪器顺时针转动 90° ，然后按【F4】键确定。

18、界面显示：



- 19、仪器逆时针转动 90° ，调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝上移 $3'$ ；
- 20、转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；再转动基座脚螺旋 C，使目镜内十字丝下移 $3'$ ；
- 21、调节横轴微动螺旋，使目镜内十字丝与平行光管内十字丝重新重合；
- 22、仪器顺时针转动 90° ，然后按【F4】键确定；
- 23、界面提示是否保存，按 ENT 键确定。